

BARNIZ TKROM GLASS 2C

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Barniz transparente de poliuretano de dos componentes a base de resina acrílica hidroxilada e isocianato alifático, de acabado brillante, máxima dureza, excelente flexibilidad y alta resistencia química y a la abrasión. Capa de acabado de excelente prestaciones en sistemas anticorrosivos epoxi-poliuretano. Reparación y restauración de cuartos de baño, cocinas, baldosas, electrodomésticos, etc. Adecuado tanto para ambientes rurales, como marinos o industriales de elevada agresividad.



USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Interior y exterior.
- Diseñado para la protección de distintas superficies: ladrillo, piedra, hormigón, paredes pintadas, etc.
- Las superficies de madera o metal deberán ser preparadas convenientemente.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	15 kg (A+B)

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Elasticidad.
- Resistencia a los agentes atmosféricos.
- Resistencia a la abrasión y al impacto.
- Resistencia química.
- Excelente dureza.
- No amarillea.
- No forma ampollas.
- Inodoro al secar.
- Muy buena adherencia.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	INFORME
COLOR	Incoloro		
ACABADO	Brillante		

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	INFORME
DENSIDAD (COMPONENTE A)	1,00-1,04 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
DENSIDAD (COMPONENTE B)	1,00-1,04 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
VISCOSIDAD (COMPONENTE A)	90-100 KU	ENSAYO INTERNO	

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO FIJO	Acrílico hidroxilado + Poliisocianato alifático		
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA) COMP A	57-59%	UNE-EN ISO 3251	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN) COMP A	50-52 %	UNE-EN ISO 23811	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación	

tkrom®

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA	INFORME
RENDIMIENTO TEÓRICO	9-11 m ² /L a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811	
DILUCIÓN	0-10%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN	
DILUYENTE	TKROM Disolvente 310 Poliuretano / TKROM Disolvente 315 Poliuretano Especial		

CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos. La humedad excesiva perjudica tanto a la fortaleza de la película seca como a la apariencia. La humedad interfiere negativamente entre el componente base y el catalizador inhibiendo en parte la polimerización. Es muy importante controlarla.

Para materiales muy porosos, antes de aplicar los acabados mate o satinado, es fundamental dar una primera mano de sellado con el acabado brillante, ya que puede ocurrir que las ceras matizantes no penetren en el sustrato, quedando en la superficie y formando una película opalina.

CONDICIÓN	VALOR
Temperatura del sustrato	Entre 5°C y 35°C.
Temperatura ambiente	Entre 5°C y 35°C.
Humedad del sustrato	Suporte seco con una humedad < 10%.
Punto de rocío	El sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia del recubrimiento en paredes y pisos debido a la condensación. En condiciones de temperatura alta y baja humedad en el ambiente, se incrementa la probabilidad de que aparezcan eflorescencias en el acabado del producto.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

- Las superficies deberán estar desengrasadas, limpias y secas.

Hormigón y cemento:

- eliminar posibles zonas poco adheridas, lechadas de cemento, etc y aplicar directamente.

SUPERFICIES YA PINTADAS

- Si la pintura precedente está en buen estado, limpiar y lijar la superficie y comprobar que el TKROM GLASS BARNIZ BRILLANTE 2C no la reblandece ni arruga, en caso contrario, eliminarla por completo y proceder como en superficies nuevas.

tkrom®

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	· Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. · Mezclar en la proporción de 2:1 en peso (base:catalizador), agitar y esperar 20 minutos antes de aplicar para permitir el inicio de activación de la reacción. · Utilizar la mezcla antes de transcurridas 6 horas a 20°C. · Volver a agitar periódicamente. · Ajustar viscosidad. · En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.
APLICACIÓN	· Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless. · Para su aplicación a brocha o rodillo no precisa dilución. · Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 5-10% de TKROM Disolvente Poliuretano 310 TDS-6903. · Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 0-5% del mismo disolvente.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	· Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con TKROM DISOLVENTE 302 UNIVERSAL (TDS-6961).

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca en 5-6 horas. Se puede repintar a las 16 horas y como máximo a las 48 horas (pasado ese tiempo, es preciso lijar entre capas).

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-6856	08 01 11	PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.