PROTEK PRIMER 4515 MULTIUSOS

FORMATO DE VENDA

CORES: 15 L, 4 L, 750 ml, 250 ml

DESCRIÇÃO

Primário universal à base de resinas acrílicas especiais, pigmentos, antioxidantes ativados e agentes inibidores de corrosão, pelo que pode ser aplicado em superfícies de difícil aderência. Indicado para trabalhos de decoração, bricolage, etc.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Interior / Exterior

Ferro

Aço

Aço galvanizado

Cobre

Latão

Estanho

PVC rígido e poliéster

PROPRIEDADES

- Excelente aplicabilidade
- Secagem rápida
- É possível repintar sem lixar
- Sanita de secagem automática
- Boa aderência

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resinas acrílicas	
Cor	Branco e cores	
Acabamento	Semibrilhante	
Brilho de 60º	5-7	ISO 2813
Brilho 85º	13-15	ISO 2813
Densidade	1,50 ± 0,05 g/mL	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade	76 ± 10 KU	UNE 48076
Sólidos em volume	47-51 %	UNE-EN ISO 23811
Classificação de resistência ao fogo	A2-s1,d0	UNE-EN 13501-1 (5237T24-2)
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido pela UE: 500 gr/L	2004/42/II Classificação (i)
Rendimento teórico	6-8 m²/L (70 micrómetros secos)	
Tempos de secagem	Secagem ao toque: 5-10 min Secagem sem viscosidade: 10-20 h Secagem total: 24 h	
Prazo de repintura	1 h por conta própria 24 h com produtos de acabamento Ver ficha técnica do produto de acabamento	
Diluição	0 a 25%, consoante o sistema de aplicação	
Diluentes	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	
Limpeza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

Os dados técnicos especificados podem variar em caso de tingimento do material.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

INFORMAÇÕES GERAIS

Não exterior, não aplicar se estiver prevista chuva, se estiver sob sol forte do meio-dia nem em dias húmidos.

SUPERFÍCIES DE FERRO NÃO PINTADAS

Elimine a eventual presença de oxídio e resíduos de laminação com espátulas ou escovas metálicas adequadas; desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente até eliminar os resíduos de oxídio da superfície. Aplique, em seguida, duas demãos de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Após o tempo necessário, finalize com METACRILICO 4535 GALVANIZADO ou produtos compatíveis.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE FERRO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e, em seguida, proceda conforme indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO, ALUMÍNIO, LATÃO, COBRE, ZINCO E PVC (Superfícies difíceis)

Desengordure e limpe a superfície. Limpe com água, adicionando um detergente amoniacal. Um lixamento suave melhorará a aderência. Aplicar 1 camada de PRIMER 4515 MULTIUSOS. Após o tempo de secagem necessário, aplicar METACRILICO 4535 GALVANIZADO ou produtos compatíveis.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura do substrato	Mín. + 5 °C / Máx. + 35 °C
Temperatura ambiente	5 °C / 35 °C
Ponto de orvalho	A temperatura do suporte deve estar, pelo menos, 3 °C acima da temperatura de orvalho, a fim de reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

Sistema	Produto	Rendimento	Diluição	Camadas
PRIMÁRIO (Madeira)	Protetor fungicida, se for o caso, e PRIMER 4515 MULTIUSOS	5-7 m²/L por camada	0-25%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO DO DISSOLVENTE UNIVERSAL 302	1 ou 2
PRIMÁRIO (Ferro, aço e superfícies difíceis)	PRIMER 4515 MULTIUSOS	5-7 m²/L por camada	0-25%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO DO DISSOLVENTE UNIVERSAL 302	1 ou 2
ACABAMENTO	METACRÍLICO 4535 GALVANIZADO	10-12 m²/L por camada	5-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO DO SOLVENTE ACRÍLICO 365	1 ou 2

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

Preparação do produto:	Agitar até se obter uma boa homogeneização do produto. Voltar a agitar periodicamente. Ajustar a viscosidade. Em processos prolongados, ocorrerão evaporações; reajustar a viscosidade.
Método de aplicação:	O PRIMER 4515 MULTIUSOS pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola aerográfica e pistola airless diretamente sobre qualquer um dos substratos mencionados, os quais devem estar lixados, limpos e desengordurados; O produto é anticorrosivo graças aos seus inibidores de corrosão e ao seu notável efeito de barreira contra os agentes atmosféricos. Aplique o PRIMER 4515 MULTIUSOS de forma uniforme, procurando um bom nivelamento, para obter uma espessura recomendada de 35 - 55 micrómetros (1 demão) para metais não ferrosos, e de 70 a 100 mícrons (2 demãos) para metais férricos. Para aplicação com pincel ou rolo, dilua o produto com 0 a 10% de DISOLVENTE UNIVERSAL 302. Para aplicação com pistola aerográfica, dilua entre 15 e 25% com o DISSOLVENTE UNIVERSAL 302, até atingir uma viscosidade de 25 s na taça Ford n.º 4 a 25 °C. Utilize um bico com 1,5 a 1,8 mm de diâmetro e uma pressão de ar de 2,5 a 3,5 kg/cm. Para aplicação com pistola airless, dilua até atingir uma viscosidade de 60 s na Taça Ford N-4, com 10-20% de SOLVENTE UNIVERSAL 302.

DADOS ADICIONAIS

Segurança e higiene	Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relacionadas com este tema. RESÍDUO: PERIGOSO. CÓDIGO LER: 080111
Armazenamento	A estabilidade do produto nas suas embalagens originais, não abertas, a temperaturas ambientes não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C, será de 12 meses a contar da data de fabrico. O armazenamento deverá ser efetuado num local fresco e seco, nas embalagens originais, bem fechadas, sem sinais de deterioração e protegidas do gelo e da exposição direta ao sol.
Posição pautal	Código TARIC: 3208 20 90
Nota	A informação técnica contida neste documento é fornecida de boa-fé, com base em ensaios laboratoriais e na experiência prática em condições normais. No entanto, os dados podem sofrer variações, especialmente em caso de tingimento do material ou utilização de cores intensas, em que parâmetros como a densidade ou os sólidos em volume podem ser afetados, sem comprometer o desempenho do produto. Recomenda-se ao utilizador que verifique a adequação do produto à sua aplicação específica e que solicite, para consulta, a ficha de segurança da cor correspondente através do seu distribuidor.

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com