



PROTEK EPOXI PRIMER 1515 ANTICORROSIVA HS

FORMATO DE VENDA

KIT DE CORES: 15 kg

DESCRIÇÃO

A linha de Primário Anticorrosivo Epoxi HS de dois componentes para superfícies metálicas é fabricada à base de resinas epoxi-poli-amidoamina, pigmentos anticorrosivos (fosfato de zinco) e cargas inertes especiais que, por polimerização, formam uma película dura e elástica com excelente aderência ao suporte. O seu elevado teor de sólidos por volume permite obter espessuras elevadas de película seca.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior
Ferro
Aço
Aço galvanizado
Ligas leves
Poliéster

PROPRIEDADES

- Boa aderência
- Elevada dureza
- Elasticidade
- Resistente a agentes químicos
- Capacidade anticorrosiva
- Resistência à abrasão
- Repintável a longo prazo
- Tempo de vida da mistura: 8 h a 20 °C / 2 h a 40 °C

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resina epóxi + Ad. Poliamidoamina	
Cor	Branco e cores	
Acabamento	Semibrilhante	
Densidade (A+B)	1,35 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade (Componente A)	4000-8000 mPa.s	ASTM D 2196-10
Sólidos em volume (A+B)	54-58%	UNE-EN ISO 23811
Classificação de resistência ao fogo	A2-s1, d0	UNE-EN 13501-1 (5238T24-2)
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido pela UE: 500 gr/L	2004/42/II Classificação (j)
Rendimento teórico	7-9 m²/L - 4-6 m²/kg (70 micrómetros secos)	
Tempos de secagem	Secagem ao toque: 45 min Secagem profunda: 8-12 h Cura total: 7 dias	
Prazo de repintura	Mínimo de 16 horas / Máximo de 30 dias	
Diluição	0-20%, consoante o sistema de aplicação	
Diluentes	DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 ou EPOXI INDUSTRIAL 375	
Limpeza	Disolvente 370 Epoxi-Estufa ou Disolvente 375 Epoxi Industrial	

Os dados técnicos especificados podem variar em caso de tingimento do material.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

INFORMAÇÕES GERAIS

Não exterior, não aplicar se estiver prevista chuva, se estiver sob sol forte do meio-dia nem em dias húmidos. Após a cura total, recomenda-se lixar a superfície antes de repintar.

SUPERFÍCIES DE BETÃO, CIMENTO OU POLIÉSTER

Limpe a superfície e aplique uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1515 ANTICORROSIVA HS. No caso de pavimentos, é aconselhável abrir os poros da superfície por meios químicos ou mecânicos.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Elimine a eventual presença de óxido e resíduos de laminação, com espátulas ou escovas metálicas adequadas; desengordurar e limpar o pó e a sujidade e lixar cuidadosamente até eliminar os resíduos de óxido da superfície; se necessário, utilizar jato de areia até Sa 2 1/2. A seguir, aplicar uma ou duas demãos de EPOXI PRIMER 1515 ANTICORROSIVA HS.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderidas e, em seguida, proceda conforme indicado para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE AÇO GALVANIZADO, ALUMÍNIO E SUPERFÍCIES DIFÍCEIS EM GERAL

Desengordure e limpe a superfície com uma solução alcalina ou com o Solvente Epóxi. Em superfícies excessivamente brilhantes, recomenda-se um lixamento suave, se possível. Aplique uma camada de EPOXI PRIMER 1515 ANTICORROSIVA HS.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura do substrato	Mín. + 10 °C / Máx. + 35 °C
Temperatura ambiente	10 °C / 35 °C
Ponto de orvalho	A temperatura do suporte deve estar, pelo menos, 3 °C acima da temperatura de orvalho, a fim de reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

Sistema	Produto	Rendimento	Diluição	Camadas
PRIMÁRIO (Ferro ou Aço, Superfícies difíceis, Betão, Cimento e Poliéster)	PRIMÁRIO EPOXI 2C HS ANTICORROSIVO	7-9 m²/L - 4-6 m²/kg (70 micrómetros secos)	0-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO: SOLVENTE, EPOXI, ESTUFA 370	1 ou 2
ACABAMENTO (interiores)	EPOXI 1512	14-16 m²/L - 9-11 m²/kg (40 micrómetros secos)	5-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO DO SOLVENTE EPOXI 370	2
ACABAMENTO (exteriores)	POLIURETANO 2512	11-13 m²/L - 9-11 m²/kg (40 micrómetros de espessura seca)	5-20%, DE ACORDO COM O SISTEMA DE APLICAÇÃO: SOLVENTE POLIURETANO 310	2

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

Preparação do produto:	Agitar até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misturar na proporção de 4:1 em peso (base:catalisador), agitar e aguardar 10 a 20 minutos antes da aplicação. Utilize a mistura no prazo de 8 horas a 20 °C ou 2 horas a 40 °C. Agite periodicamente. Ajuste a viscosidade.
Método de aplicação:	Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola aerográfica ou pistola airless. Para aplicação com pincel ou rolo, diluir 0-10% com o DISSOLVENTE EPOXI 370. Para aplicação com pistola aerográfica, dilua até atingir uma viscosidade de 28-32 segundos na Taça Ford N-4, com 10-20% do mesmo solvente. Para aplicação com pistola airless, dilua até atingir uma viscosidade de 60 segundos na Taça Ford N-4, com 0-5% do mesmo solvente.

DADOS ADICIONAIS

Segurança e higiene

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relacionadas com este tema.
RESÍDUO: PERIGOSO.
CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais, não abertas, a temperaturas ambientes não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C, será de 12 meses a contar da data de fabrico. O armazenamento deverá ser efetuado num local fresco e seco, nas embalagens originais, bem fechadas, sem sinais de deterioração e protegidas da geada e da exposição direta ao sol.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser alterados em função de possíveis variações na formulação e, em qualquer caso, representam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um determinado trabalho. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima referidas ou à pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha, consulte o tratamento adequado junto do pessoal técnico acreditado pelo GRUPO.

