



PROTEK GALVANISATION À FROID 65%

FORMAT DE VENTE

3 L, 750 ml

DESCRIPTION

Apprêt monocomposant à base de résines alcydiques modifiées à l'époxy, adapté à la protection du fer et de l'acier ainsi qu'à la réparation d'éléments galvanisés détériorés, offrant une excellente résistance à la corrosion. Version à 65 % de teneur en zinc métallique dans le film sec. Conçue pour la réparation d'apprêts bicomposants riches en zinc. Elle peut être utilisée comme apprêt anticorrosion sur des surfaces en fer et en acier dûment préparées. Recouvrable avec des systèmes bicomposants.

DOMAINE D'APPLICATION

Fer et acier
Galvanisé

PROPRIÉTÉS

- Excellente applicabilité
- Excellente protection anticorrosion
- Recouvrable rapide
- Système époxy monocomposant
- Application facile
- Séchage rapide

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Polymère alkyde époxydé	
Couleur	Gris	
Finition	Mat	
Densité	1,78 ± 0,05 g/mL	FR-EN ISO 2811-1
Viscosité	90 ± 10 KU	ASTM D 2196-10
EXTRAITS SEC EN VOLUME	42 ± 2 %	ISO 23811
Résistance à l'écaillage	250 ± 25 microns	ISO 16862
COV	< 30 %	Décret royal n° 117/2003
Rendement théorique	11-13 m²/L (35 microns secs)	
TEMPS DE SÉCHAGE - SEC AU toucher	15 à 30 min	
TEMPS DE SÉCHAGE - Séchage complet	1 à 2 heures	
TEMPS DE SÉCHAGE - DURCISSEMENT	14 jours	
TEMPS DE RECOUVREMENT	2 à 3 heures. Dans les environnements agressifs et à l'extérieur, il est recommandé de peindre dès que possible.	
Dilution	De 0 à 20 % selon le système d'application	
Diluant	DISOLV.350 CHLOROCAOUTCHOUC DISOLV. 345 SYNTHÉTIQUES ET GRAS	
Nettoyage	DILUANT 301 NC UNIVERSEL	

Les données techniques indiquées peuvent varier en cas de teinture du produit.

PRÉPARATION DU SUPPORT

GÉNÉRALITÉS

En extérieur, ne pas appliquer en cas de pluie prévue, en plein soleil de midi ou par temps humide. Les surfaces à protéger doivent être propres, sèches et exemptes de poussière, de graisse ou de saleté. En fonction du type de support, il convient d'éliminer toute trace de rouille ou d'autres résidus. Pour les surfaces métalliques, un traitement de surface est nécessaire.

ACIER NUEVO

Pour garantir l'adhérence, il convient de rendre la surface rugueuse par des moyens mécaniques, conformément aux indications de la norme ISO 8501, jusqu'à atteindre le degré de nettoyage Sa 2 ½ (sablage).

PRÉPARATION DU SUPPORT

RESTAURATION ET ENTRETIEN

Surfaces galvanisées : entièrement désoxydées et nettoyées selon la norme Sa 2 ½ (grenailage) ou St3 (disque abrasif mécanique). Revêtements à deux composants riches en zinc : secs et exempts de toute contamination. Acier et fer : nettoyage Sa 2 ½ (grenailage) et élimination de la poussière et des polluants.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du Subjectile	Min. + 10 °C / Max. + 35 °C
Température ambiante	10 °C / 35 °C
Point de rosée	The temperature of the support must be at least 3 °C above the dew point.

SYSTÈME D'APPLICATION

Système	Produit	Rendement	Dilution	Couches
IMPRESSION	GALVANISATION À FROID 65 %	11-13 m²/L (35 microns secs)	0-20 % DE DILLUANT 350 CHLOROCAOUTCHO UC ET SUPERLTE EXTERIEUR	1 ou 2

RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

Préparation du produit :	Brosse, rouleau et pulvérisation au pistolet. Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit. De 0 à 20 % selon les systèmes d'application. Une dilution maximale de 10 % est recommandée pour une application à la brosse ou au rouleau, et une dilution maximale de 20 % pour une application au pistolet. L'utilisation de laques synthétiques (saponifiables) n'est pas recommandée pour le recouvreage. L'utilisation de systèmes monocomposants est soumise à des essais de compatibilité.
Méthode d'application :	

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité	Pour toute information relative aux questions de sécurité concernant l'utilisation, le stockage, le transport et l'élimination des résidus de ce produit, les utilisateurs doivent consulter l'étiquetage et la dernière version de la fiche de données de sécurité correspondante, qui contient les données physiques, respectueuses de l'environnement, toxicologiques et autres informations relatives à ce sujet. RÉSIDU : DANGEREUX. CODE LER : 080111
Stockage	La durée de conservation du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 5 °C et 30 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit s'effectuer dans un endroit frais et sec, dans les emballages d'origine, bien fermés, en bon état et à l'abri du gel et de l'exposition directe au soleil.
Code tarifaire	Code TARIC : 3209 10 00
Remarque	Les informations techniques contenues dans ce document sont fournies de bonne foi, sur la base d'essais en laboratoire et d'une expérience pratique dans des conditions normales. Toutefois, ces données peuvent varier, notamment en cas de teinture du produit ou d'utilisation de couleurs intenses, où des paramètres tels que la densité ou la teneur en extraits sec en volume pourraient être affectés sans pour autant compromettre les performances du produit. Il est recommandé à l'utilisateur de vérifier l'adéquation du produit à son application spécifique et de demander, à titre de référence, la fiche de sécurité de la couleur correspondante auprès de son distributeur.

