ESMALTE ANTIOXIDANTE

FORMATO DE VENTA

COLORES: 4L, 750ML
BASES: 4L, 750ML

DESCRIPCIÓN

Esmalte de aplicación directa sobre el óxido, sin necesidad de imprimación ni lijado. Seca muy rápidamente dejando acabados lisos y brillantes muy decorativos. Especialmente formulado para su aplicación sobre superficies férricas, también se puede aplicar si se desea sobre yeso y madera.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/interior
Hierro y Acero
Verjas, Rejas, Vallas
Puertas, Ventanas, Farolas
Objetos de forja
Muebles metálicos

PROPIEDADES

- Directamente sobre óxido
- No necesita imprimación
- Evita el paso de la humedad
- Acabado brillante
- Esmalte de acabado liso
- Colores sólidos a la luz

Disponible TKROMATIC

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas alcídicas	
Color	Carta y colores	
Acabado	Liso brillante	
Brillo 60º	> 85	UNE-EN ISO 2813
Densidad	1,20 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad	80 ± 10 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen	47-51%	UNE-EN ISO 23811
COV	< 500 g/L. Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (i)
Rendimiento teórico	11-13 m2/L (40 micras secas)	
Tiempos de secado	Secado al tacto: 10 min Secado sin pegajosidad: 20 min Secado total: 1 hora	
Tiempo de repintado	entre 1-6 horas o a partir de las 48 horas	
Dilución	5-20 % según sistema de aplicación	
Diluyente	DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376	
Limpieza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

Los datos técnicos especificados pueden variar en caso de tintado del material.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos. La humedad excesiva perjudica tanto la fortaleza de la película seca como a la apariencia final.

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de PRIMER 4515 MULTIUSOS o EPOXI PRIMER 1521 GLASS. Aplicar ESMALTE ANTIOXIDANTE transcurrido el intervalo de tiempo de secado correspondiente según ficha técnica de la imprimación.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

Aunque no sea preciso desde un punto de vista anticorrosivo, para nivelar y alisar la superficie y obtener acabados totalmente decorativos, se debe eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación con espátulas o cepillos metálicos apropiados, desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos groseros de óxido de la superficie. Aplicar a continuación ESMALTE ANTIOXIDANTE según sistema de aplicación.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 5ºC / Max. + 35ºC
Temperatura Ambiente	5ºC / 35ºC
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3ºC por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Sistema	Producto	Rendimiento	Dilución	Capas
IMPRIMACION (Hierro, Acero y Superficies difíciles)	PRIMER 4515 MULTIUSOS / EPOXI PRIMER 1521 GLASS	Ver ficha técnica imprimación	Ver ficha técnica imprimación	1 ó 2
ACABADO	ESMALTE ANTIOXIDANTE	11-13 m2/L y capa	5-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376	2 ó 3

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto:	Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.
Método de aplicación:	Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless. Para su aplicación a brocha diluir 10-15% preferiblemente con DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376, o DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345 o DISOLVENTE CLOROCAUCHO 350 como disolventes alternativos. Para su aplicación a rodillo diluir 10-20% preferiblemente con DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376, o DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345 o DISOLVENTE CLOROCAUCHO 350 como disolventes alternativos. En función del rodillo utilizado, de la dilución y de las condiciones ambientales el producto puede tener tendencia a generar burbujas e hilos. Se recomienda usar rodillos de pelo corto, aplicar capas finas, evitar altas temperaturas ambientales y de soporte. IMPORTANTE: No repintar entre las 6 y 48 horas después de la aplicación de la primera capa, a partir de las 48 horas es posible el repintado sin limitación de tiempo. Se recomienda no insistir en los repasos. Pistola aerográfica: ajustar viscosidad a 28-32 segundos Ford N-4 con 15-20% de los mismos disolventes. Pistola airless: ajustar viscosidad a 40-50 segundos Ford N-4 con 5-15% de los mismos disolventes.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO CODIGO LER: 080111
Almacenaje	La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.
Partida Arancelaria	Código TARIC: 3208 90 91
Nota	La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.