PROTEK EPOXI 1312 SD (PAVIMENTOS)

EPOXI 100% SÓLIDOS PARA PAVIMENTOS AUTONIVELANTES

FORMATO DE VENTA

Kit A+B: 15 kg

PROPIEDADES

- Sin disolventes, 100% sólidos
- Se puede utilizar como pintura, autonivelante y multicapa
- Posibilidad de acabado liso y antideslizante
- Alta resistencia química
- Excelente adherencia sobre hormigón
- Adecuado para suelos de industrias alimentarias
- Adecuado para suelos de recintos sanitarios
- Impermeable al agua una vez curado
- Alta resistencia mecánica
- Bajo olor

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura epoxi de dos componentes, libre de disolventes, especialmente formulada para protección y decoración de pavimentos continuos de hormigón. Aunque al producto ha sido especialmente formulado para su uso como autonivelante, puede utilizarse también como pintura o en sistemas multicapa. Como autonivelante, se aplica en combinación con arena de cuarzo de 0,3mm, resultando en acabados de excelente nivelación con espesores de hasta 3mm. Se puede utilizar en sistemas multicapa con siembra de arena de cuarzo de 0,6mm para obtener pavimentos antideslizantes de alto espesor y alta resistencia para su uso en zonas de proceso que requieran limpieza por baldeo.

USOS/ÁMBITO DE APLICACIÓN

EPOXI 1312 SD debe utilizarse por profesionales con experiencia en la aplicación de pinturas para pavimentos. Puede usarse como capa de sellado liso o antideslizante en zonas de tráfico medio o alto en función del espesor aplicado y la selección de áridos. Apto para su uso en parkings, naves industriales, talleres, almacenes, zonas de producción, suelos de industrias alimentarias, laboratorios, comercios, etc. El producto resiste al exterior, pero sus propiedades estéticas pueden variar por efecto de la radiación solar (cambios de color y/o caleo), lo que no afecta a las prestaciones del pavimento.

INFORMES Y CERTIFICADOS

- Clasificación al fuego para suelos Bfl-s1 de acuerdo a la norma EN 13501-1
- Certificado de emisiones de COV en cumplimiento con los estándares A+, ABG, EMICODE, Indoor Air Confort y BlueAngel (392-2024-00527501)
- Marcado CE conforme al Reglamento Europeo nº 305/2011 de acuerdo a la norma EN 13813 con declaración de prestaciones EUPDDP13813-001
- Informe de cumplimiento de requisitos de migración global del Reglamento UE 10/2011 sobre contacto con alimentos (EUP-SA102011-001)
- Informe de adherencia, desgaste BCA y resistencia al impacto en cumplimiento con la norma EN 13813 (Informe externo Nº24/32308394M2)
- Informe de cumplimiento con el REGLAMENTO (CE) Nº 852/2004 para SUELOS SANITARIOS (Informe EUP-SS8522004-001)
- Certificado de cumplimiento con la directiva 2004/42/CE sobre contenido máximo de COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES en pinturas y barnices
- Informes de RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO, de acuerdo a la norma UNE-EN 16165:2022 (Informes EUP-ED16165-001 a EUP-ED16165-004)
- Certificado de cumplimiento con LEED v4 y v4.1 BETA (Informe 392-2024-00527501)
- Informe de RESISTENCIAS QUÍMICAS de acuerdo a las normas EN 2812-3 y UNE EN ISO 4628 (Informe EUP-RQ4628-001)

CE

24

EUPINCA S.A.
C/ LONDRES, 13
POL. IND. CABEZO BEAZA
30353 – TORRECIEGA CARTAGENA
EN 13813:2014

PROTEK EPOXI 1312 SD
RESINA SINTÉTICA PARA PAVIMENTOS
EN 13813:SR-IR24-B2,0-AR0,5

FUEGO BFL-S1
EMISIÓN SUSTANCIAS CORROSIVAS SR
RESISTENCIA AL DESGASTE BCA AR 0,5
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN B 2,0
RESISTENCIA AL IMPACTO IR24

CARACTERÍSTICAS

Tipo de resina	Epoxi / Amina		
Presentación	Componente A: 12 kg Componente B: 3 kg Kit A+B: 15 kg	(EPOXI 1312 SD) (CATALIZADOR EPOXI 1310 SD)	
Acabado	Brillante		
Color	BLANCO. Carta RAL y otros colores bajo pedido		
Proporción de mezcla	4:1 en peso (A:B)	2.7:1 en volumen (A:B)	
Sólidos en Peso	100%		UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen	100%		UNE-EN ISO 23811
Dilución	No se recomienda diluir		
Diluyente	No se recomienda diluir		

Nota: Para obtener colores homogéneos utilizar el mismo lote de fabricación

INFORMACIÓN TÉCNICA

Densidad	Mezcla A + B: 1,43 ± 0,05 g/mL		UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad	Mezcla A + B: 3 ± 1 Pa.s		ASTM D 2196-10
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	Valor máximo permitido UE: 500 g/L		Directiva 2004/42/II A (j)
Adherencia por tracción	3,3 N/mm2 (rotura del hormigón)		UNE-EN 13892-8
Resistencia a la abrasión	36 mg (CS17/1000/1000) y 10 micras BCA		EN ISO 7784-1 y UNE-EN 13892-4
Resistencia al impacto	>24 N·m		UNE EN ISO 6272-1
Dureza shore D	75 (Tras 7 días)		EN ISO 868
Resistencias químicas	Alta resistencia a reactivos líquidos. Consultar informe técnico		UNE-EN ISO 2812-3 / UNE-EN ISO 4628
Resistencia al deslizamiento	Autonivelante Antideslizante 25% árido fino Antideslizante 35% árido medio Antideslizante árido sembrado	RD = 18 (Clase 1) RD = 31 (Clase 1) RD = 51 (Clase 3) RD = 56 (Clase 3)	UNE-EN 16155

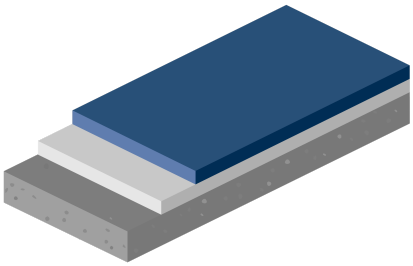
INFORMACIÓN TÉCNICA

Tiempo de vida útil	10ºC	45 min			Vida útil para 1 kg de mezcla A+B
	20ºC	30 min			
	30ºC	15 min			
Tiempo de secado	10ºC	9 h			UNE 48301 Secado al polvo
	20ºC	4 h			
	30ºC	3 h			
Tiempo de repintado			Consigo mismo		Prod. al disolvente
			min	max	min / max
	10ºC		18 h	4 días	36 h / 5 días
	20ºC		6 h	2 días	18 h / 3 días
	30ºC		4 h	1 días	12 h / 2 días
Tras el secado total se recomienda lijar la superficie antes del repintado para mejorar la adherencia entre capas					
Transitabilidad		Tráfico Peatonal	Trafico Ligero		Curado total
	10ºC	3 días	7 días		14 días
	20ºC	24 h	4 días		7 días
	30ºC	18 h	3 días		5 días

Nota: Los tiempos son aproximados y pueden modificarse por las condiciones ambientales y por el espesor aplicado

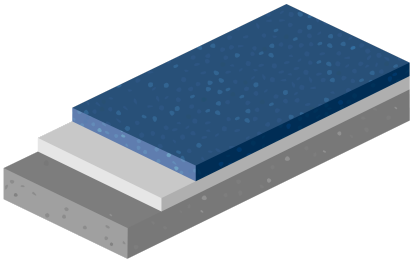
SISTEMAS DE APLICACIÓN

PINTURA



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,3 kg/m2	1 o 2	0,2-0,3 mm
ACABADO	EPOXI 1312 SD	0,2-0,3 kg/m2	1 o 2	0,1-0,2 mm
TOTAL		0,4-0,6 kg/m2	2 o 3	0,3-0,5 mm

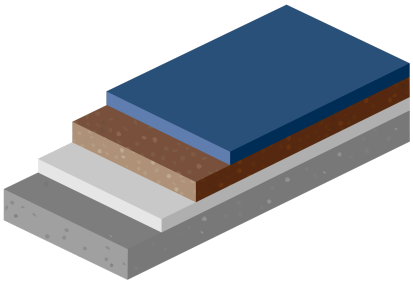
ANTIDESLIZANTE MEZCLADO



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,3 kg/m2	1 o 2	0,2-0,3 mm
ACABADO	EPOXI 1312 SD + ARENA DE CUARZO 0,6 mm mezclados en proporción 1:0,35	0,2-0,3 kg/m2 de mezcla	1 o 2	0,1-0,2 mm
TOTAL		0,4-0,6 kg/m2	2 o 3	0,3-0,5 mm

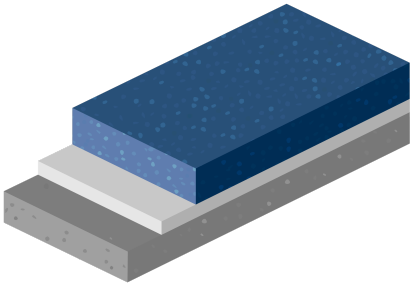
SISTEMAS DE APLICACIÓN

ANTIDESLIZANTE SEMBRADO



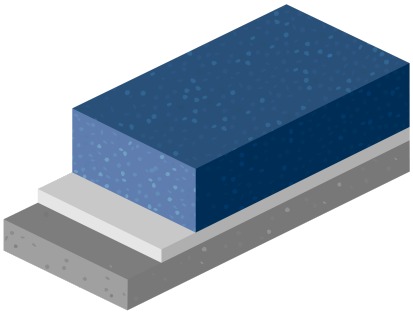
	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,5 kg/m2	1 o 2	0,2-0,5 mm
ESPOLVOREO	Arena de cuarzo 0,6 mm	2-3 kg/m2	-	1-1,5 mm
SELLADO	EPOXI 1312 SD	0,3-0,5 kg/m2	1 o 2	0,2-0,4 mm
TOTAL		2,5-4,0 kg/m2		1,4-2,4 mm

AUTONIVELANTE HASTA 2MM



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,3 kg/m2	1 o 2	0,2-0,3 mm
ACABADO	EPOXI 1312 SD + ARENA DE CUARZO 0,2-0,4 mm mezclados en proporción 1:0,5 (1 mm por cada 1,7 kg/m2)	2-3 kg/m2 de mezcla	1	1-2 mm
TOTAL		2,2-3,3 kg/m2	2 o 3	1,2-2,3 mm

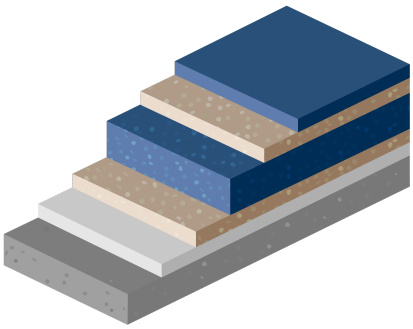
AUTONIVELANTE > 2MM



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,3 kg/m2	1 o 2	0,2-0,3 mm
ACABADO	EPOXI 1312 SD + ARENA DE CUARZO 0,2-0,4 mm mezclados en proporción 1:1 (1 mm por cada 1,9 kg/m2)	3-6 kg/m2 de mezcla	1	2-3 mm
TOTAL		3,2-6,3 kg/m2	2 o 3	2,2-3,3 mm

SISTEMAS DE APLICACIÓN

MULTICAPA ANTIDESLIZANTE



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,5 kg/m2	1 o 2	0,2-0,5 mm
ESPOLVOREO	Arena de cuarzo 0,6 mm	2-3 kg/m2	-	1-1,5 mm
CAPA RODADURA	EPOXI 1312 SD + ARENA DE CUARZO 0,2-0,4 mm mezclados en proporción 1:0,5 (1 mm por cada 1,7 kg/m2)	2-6 kg/m2 de mezcla	1	1-3 mm
ESPOLVOREO	Arena de cuarzo 0,6 mm	2-3 kg/m2	-	1-1,5 mm
SELLADO	EPOXI 1312 SD	0,5-0,7 kg/m2	1 o 2	0,4-0,6 mm
TOTAL		6,7-13,2 kg/m2	3 o 4	3,6-7,1 mm

Nota: Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta el gasto de material adicional debido a porosidad, rugosidad, pérdidas, etc.

Nota: Para aplicación en exterior se recomienda utilizar una capa final de protección con un producto coloreado de alta resistencia a la radiación solar como POLIURETANO 2512

Nota: Para facilitar el mantenimiento se recomienda utilizar una capa final de protección con un barniz transparente como BARNIZ EPOXI 1513 en interiores o BARNIZ POLIURETANO 2113 en exteriores.

Nota: Para aplicación sobre pavimentos de hormigón con problemas de humedad, utilizar BARRERA DE VAPOR 1331 SD como imprimación.

PROCESO DE APLICACIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de aplicación: 10ºC a 30ºC. Máximo 80% de humedad relativa. No aplicar si se prevé lluvia o a horas de máxima radiación solar. La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3ºC por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensaciones.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La superficie debe estar limpia, compacta, seca, libre de polvo o sales, sin eflorescencias, sin partes sueltas o mal adheridas ni cualquier tipo de grasa, aceite o contaminación que pueda interferir en la adherencia del sistema. La superficie se debe preparar con maquinaria especializada: fresadora, lijadora o diamantadora en función del estado del soporte. Posteriormente se debe realizar un cepillado y aspirado exhaustivo. El proceso de lijado o granallado debe dejar una superficie con porosidad suficiente para el anclaje de la pintura. Se deben eliminar por completo los materiales en mal estado y reparar grietas y zonas en mal estado hasta obtener soporte sano, seco y limpio. Las juntas de dilatación deben respetarse y sellarse adecuadamente con material elastomérico. En caso de ser necesario, utilizar morteros de nivelación o reparación para nivelar la superficie.

CONDICIONES DEL SOPORTE

Soporte seco con una humedad < 4 % con medidor CM. No debe haber humedad ascendente medida con el método de lámina de polietileno (ASTM E1907). Dejar fraguar completamente los morteros de cemento (28 días mínimo). Los soportes de hormigón deben tener una resistencia a la compresión por encima de 25 N/mm2 y a la tracción por encima de 1,5 N/mm2.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Agitar con medios mecánicos de baja velocidad (300-400 RPM), hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar el componente A, añadir el componente B en agitación y mantener la agitación durante 3 minutos. Para garantizar la consistencia, reintroducir parte de la mezcla en el bote del componente B, homogeneizar, volver a reintroducir en el contenedor de mezcla y homogeneizar de nuevo. Se debe tener en cuenta el tiempo de vida de mezcla para no preparar más cantidad de producto del que se pueda utilizar en ese tiempo. Superado el tiempo de vida de mezcla el producto pierde sus propiedades y debe ser desechado. No se recomienda realizar mezclas parciales en peso o volumen. Volver a agitar periódicamente para homogeneizar las cargas. Si es necesario realizar una mezcla con arena de cuarzo, se puede mezclar la arena sobre el componente A y una vez mezclados añadir el componente B. También se pueden mezclar los componentes A y B y añadir la arena sobre la mezcla, con lo que la incorporación de la arena es más fácil pero se pierde parte del tiempo de vida de la mezcla. Agitar a baja velocidad para evitar la incorporación de aire.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

En función del espesor a aplicar, se pueden usar diferentes métodos de aplicación. Se debe asegurar la formación de capas continuas y sin poros, aplicando dos capas o aumentando el espesor por capa si es necesario. Para aplicaciones de espesor medio o alto se recomienda pasar un rodillo de púas en direcciones cruzadas para eliminar el aire. Deben respetarse los tiempos mínimos y máximos de repintado de todos los productos a utilizar. En caso contrario será necesario lijar y volver a pintar. Pintura: Para acabado liso en capa fina se puede aplicar con brocha, rodillo de pelo corto, labio de goma o pistola airless con boquilla adecuada para productos de alta viscosidad. Para acabado antideslizante en capa fina, mezclar con la proporción de arena adecuada y aplicar con rodillo de pelo corto en dos direcciones. Autonivelante: Para realizar un autonivelante en capa gruesa, tras mezclar con la cantidad adecuada de árido, se puede aplicar por derrame, utilizando una llana dentada para extender el producto y desaireando con rodillo de púas. El espesor del autonivelante se controla con el tamaño de la llana dentada. Multicapa: Tras aplicar la imprimación adecuada, se espolvorea con arena de cuarzo de 0,6 mm a saturación mientras el producto está húmedo. Una vez endurecida la primera capa, se barre y aspira el árido que no esté bien adherido. Para la siguiente capa se prepara una mezcla autonivelante con la cantidad adecuada de árido y se aplica por derrame, extendiendo con llana lisa o labio de goma sobre la arena. Mientras esta segunda capa está húmeda se espolvorea de nuevo con arena de cuarzo de 0,6 mm a saturación. Una vez endurecida la segunda capa, se barre y aspira el árido que no esté bien adherido. Se puede repetir este proceso hasta conseguir el espesor deseado. Finalmente, se sella la superficie cubierta por arena con producto sin árido, aplicando por derrame y extendiendo con labio de goma. Se puede finalizar la aplicación con rodillo de pelo corto para eliminar imperfecciones. El producto aplicado debe protegerse de humedad y condensación durante al menos 24 horas.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los utensilios utilizados deben limpiarse con disolvente inmediatamente después de su uso. Disolventes adecuados: DISOLVENTE EPOXI 370, DISOLVENTE EPOXI INDUSTRIAL 375, DISOLVENTE UNIVERSAL 302

INFORMACIÓN ADICIONAL

SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Ficha de Seguridad del mismo, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto. Si se supera el tiempo de vida del producto, se produce una reacción exotérmica que produce calor. Este calor será mayor cuanto más producto quede en el envase. En caso de aumento de temperatura del recipiente o generación de humos, colocar en lugar frío y bien ventilado, asegurando la protección térmica de las manos y agarrando el recipiente por el asa.

Ficha de Datos de Seguridad: MSDS-314.

CODIGO LER: 08 01 11.

RESIDUOS: PELIGROSO

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3907 30 00

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El almacenamiento debe hacerse en lugar fresco y seco (entre 5 y 30ºC), en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, protegidos de las heladas y de la acción directa del sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30ºC ni inferiores a 5ºC será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

NOTA LEGAL

La información técnica expuesta en este documento así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso del producto están dadas de buena fe, con datos basados en el conocimiento actual del producto, ensayos de laboratorio y uso práctico en condiciones normales de almacenaje, manejo y aplicación. No se garantiza la completa reproducibilidad de los datos expuestos en cada utilización concreta. El usuario del producto debe efectuar las pruebas de idoneidad del producto de acuerdo al uso final del mismo. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión más reciente de las fichas técnicas y de seguridad del producto.