

SUPERCARRARA ELASTICO LISO

FORMATO DE VENTA

15L, 4L

EPD®
THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

GARANTÍA 10 AÑOS*

CERTIFICADO EN 13501-1

DESCRIPCIÓN

Revestimiento plástico de gran elasticidad, fabricado a base de resinas acrílicas fotorreticulantes de máxima resistencia a los agentes atmosféricos. Posee la propiedad de deformarse siguiendo los movimientos de dilatación y contracción de las fachadas, sin romperse ni agrietarse. Al secar proporciona una película de gran espesor y elasticidad y máxima impermeabilidad. Debido a su reticulación por radiación ultravioleta, posee gran resistencia al ensuciamiento. Mantiene altos niveles de permeabilidad al vapor de agua, permitiendo que el hormigón transpire, proporcionando de esta forma un gran efecto anticarbonatación.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior. Para la impermeabilización y protección de fachadas que presenten microgrietas y fisuras.

CE

17

EUPINCA S.A.
C/ LONDRES, 13
POL. IND. CABEZO BEAZA
30353 – TORRECIEGA CARTAGENA

Nº CERTIFICADO: 1170/CPR/ER.03587
EN 1504-2:2004

TKROM SUPERCARRARA ELÁSTICO
REVESTIMIENTOS PARA PROTECCIÓN SUPERFICIAL
USOS:
PROTECCIÓN CONTRA LA PENETRACIÓN
AUMENTO DE LA RESISTIVIDAD
CONTROL DE LA HUMEDAD

PROPIEDADES

- Muy resistente a la alcalinidad
- Resistente a los agentes atmosféricos
- Colores sólidos a la luz
- Excelente permeabilidad al vapor agua
- Barrera contra la carbonatación
- Alta resistencia a la intemperie
- Propiedades elásticas a baja temperatura
- Excelente durabilidad a los rayos UV
- Impermeable al agua de la lluvia
- Resistencia al caleo
- Gran elasticidad
- Contiene conservante ANTIMOHO Y ANTIALGAS

DATOS TÉCNICOS

CLASIFICACIÓN CONFORME UNE-EN-1062

Acabado	G3 MATE	UNE-EN 1062-1 (14_06818-1)
Brillo 85º	< 5	ISO 2813
Espesor de la película seca	E1 (50 micras por capa)	UNE-EN 1062-1
Tamaño máximo de partícula	S1 (<100 micras) Fino	ISO 1524 (14_06818-1)
Permeabilidad al vapor de agua	V2 (media) Sd: 0,14 - 1,4 m	ISO 7783-2 (14_06818-1)
Permeabilidad al agua líquida	W3 (baja) < 0,1 kg/ (m2 · h0.5)	UNE-EN 1062-3 (14_06818-1)
Permeabilidad al CO2	C1 Sd > 50 m	UNE-EN 1062-6 (14_06818-1)
Resistencia a la fisuración	A5 (>2500 µm, -10ºC)	UNE-EN 1062-7 (14_06818-1)
Composición química	Dispersión acuosa copolímeros acrílicos	
Color	Blanco y colores	
Rendimiento teórico	9-11 m2/L (50 micras secas)	ISO 23811
Densidad	1,43 ± 0,05 g/mL	ISO 2811-1
Viscosidad	26 ± 3 Pa·s (20 rpm, R6)	ASTM D 2196-10
Sólidos en volumen	49 ± 2%	ISO 23811
Clasificación frente al fuego	B-s1,d0	EN 13501-1: 2018 (4524T22-2)
COV	<10 g/L. Máximo permitido por la UE: 40 g/L	2004/42/II A Clasificación (c)
Diluyente / Limpieza	Agua de red	
Dilución	0 - 20 % Según sistema de aplicación	
Tiempo de repintado	4-6 horas	
Tiempo de secado	Secado al tacto: 30 min Secado total: 4-6 horas	UNE 48301
Curado completo	25-30 días	

Los datos técnicos especificados pueden variar en caso de tintado del material.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

RECOMENDACIONES GENERALES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS:

En exteriores, limpiar toda la superficie mediante medios mecánicos, por ejemplo, chorro de agua a alta presión. La superficie deberá quedar consistente y firme, sin tendencia a disgregarse o desprenderse. En caso de necesitarse igualar el sustrato, proceder a su reparación con los productos adecuados de la gama TKROMPLAST. Para unificar la absorción y consolidar la superficie, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO F-1, TKROM FIJATIVO F-4, TKROM FIJADOR AL AGUA PLIOTEC.

SUPERFICIES YA PINTADAS:

En exteriores, limpiar toda la superficie mediante medios mecánicos, por ejemplo, chorro de agua a alta presión. Cerciórese de que el soporte sea comparto y firme. Controlar el estado de la pintura precedente, eliminando las partes agrietadas y/o no perfectamente adheridas. Reparar las imperfecciones y proceder como se indica para las superficies nueva.

CONSIDERACIONES ESPECIALES PARA SOPORTES EN BUEN ESTADO

HORMIGÓN

La superficie debe estar seca y con el tiempo de maduración al aire necesario (mínimo 4 semanas). El sustrato debe cumplir con las exigencias de la norma para el hormigón UNE-EN ISO 1504-2, en sus requisitos de prestaciones para revestimientos.

MORTEROS

Eliminación de eflorescencias y alcalinidad mediante productos adecuados, por ejemplo, tratamiento con ácido clorhídrico (salfumán) rebajado con 10 partes de agua.

FIBROCEMENTO

Eliminar la alcalinidad según consideraciones para morteros.

YESOS POROSOS:

Con el fin de impedir que se produzca una excesiva absorción en el posterior pintado, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO F-4.

YESOS FRÁGILES:

Para fortalecer la capa externa creando una retícula de resina que además permita la transpiración, reduzca la absorción y facilite el pintado posterior, aplicar una mano de TKROM FIJATIVO F1.

REVOCOS Y ENLUCIDOS DE ALBAÑILERÍA:

El estado del sustrato debe cumplir con la norma para morteros UNE-EN 998-2, y siguiendo sus especificaciones, el valor de adhesión al mismo debe adecuarse al especificado en el marcado CE del fabricante del sustrato. En ningún caso debe ser inferior a 0,2 N/mm2. El valor medio debe ser de 0,3 N/mm2.

PINTURAS ANTIGUAS:

Es importante la calidad de los revestimientos antiguos. Su adherencia, no debe ser menor de 0,7 N/mm2, y a su vez el valor medio en muestreos debe ser superior a 1 N/mm2 (norma UNE-EN ISO 1504-2). Extremar la limpieza en toda la superficie con chorro de vapor o chorro de agua a alta presión. En el caso de pinturas brillantes, abrir el poro con medios mecánicos y proceder como superficies nuevas.

CONSIDERACIONES ESPECIALES PARA SOPORTES EN MAL ESTADO:

ENNEGRECIMIENTOS PROVOCADOS POR MOHOS Y ALGAS:

Se procederá a su eliminación y desinfección frotando enérgicamente las manchas con un cepillo utilizando lejía de uso doméstico. A continuación, tratar la superficie con TKROM LIMPIADOR REFORZANTE y después dar una mano de TKROM IMPRIMACIÓN SELLADORA-SANEADORA.

SALITRE:

Rascado con cepillo o pulido a máquina y posterior tratamiento químico con ácido clorhídrico (Salfuman) rebajado con 10 partes de agua. A continuación, tratar con TKROM FIJATIVO F-1.

MANCHAS DE OXIDO PROCEDENTES DE LOS FORJADOS:

Dar dos manos de TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

PINTURAS ANTIGUAS CON ADHERENCIA DEFICIENTE:

En caso de adherencia menor de 0,7 N/mm2 (norma UNE-EN ISO 1504-2), actuar con medio mecánicos adecuados para eliminar la pintura antigua. El sustrato debe quedar convenientemente preparado para aceptar el nuevo acabado. Proceder como en sustratos nuevos.

SUPERFICIES INCONSISTENTES:

Las superficies con patologías como desconchados, cuarteamientos, caleo, ampollas, etc, necesitaran ser tratadas eliminando completamente las pinturas existentes por medios mecánicos. A continuación, se aplicarán una mano de cualquiera de los siguientes productos: TKROM FIJATIVO F-1, TKROM FIJATIVO F-4 o TKROM FIJADOR AL AGUA PLIOTEC y proceder como se indica para las superficies nuevas.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Sistema	Producto	Rendimiento	Dilución	Capas
IMPRIMACIÓN (Soportes muy porosos, superficies envejecidas sin pintar, soportes con eflorescencias)	TKROM FIJATIVO F4	14-18 m2/L	1:4 agua	1 o 2
IMPRIMACIÓN (Soportes muy porosos, superficies envejecidas sin pintar, soportes con eflorescencias)	TKROM FIJADOR AL AGUA PLIOTEC	10-14 m2/L	Sin dilución	1 o 2
IMPRIMACIÓN (Superficies de bajo poder absorbente, pinturas envejecidas)	TKROM FIJATIVO F1	14-18 m2/L	1:1 agua	1 o 2
IMPRIMACIÓN (Soportes con microorganismos)	TKROM LIMPIADOR REFORZANTE	n.a.	Sin dilución	1 o 2
IMPRIMACIÓN (Soportes con microorganismos)	TKROM IMPRIMACIÓN SELLADORA-SANEADORA	14-18 m2/L	Sin dilución	1 o 2
IMPRIMACIÓN	TKROM SUPERCARRARA ELASTICO LISO	11-13 m2/L	15-25% agua	1
ACABADO	TKROM SUPERCARRARA ELASTICO LISO	9-11 m2/L	< 5 % agua	2

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Sustrato y Ambiente	Min. +5ºC / Máx. +35ºC
Humedad ambiental	Máx. 80%
Humedad Sustrato	Soporte seco con una humedad < 5%. Morteros de cemento, dejar fraguar completamente (28 días mínimo). Productos de base cementosa, dejar secar al menos 4 días antes de revestirlo.
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3ºC por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto	Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto
Método de aplicación	Brocha, rodillo y proyección a pistola. Puede ser aplicado mediante brocha, rodillo de pelo corto o proyección con equipo Airless. Para proyección mediante equipo Airless, utilice lo siguiente: presión de 150 bar, boquilla de 0.38-0.53 mm, ángulo de aplicación de 50º-80º.
Preparación	Agitar para homogeneizar el producto. Ajustar la viscosidad con agua. La segunda capa del producto es aconsejable aplicarla en sentido perpendicular a la primera capa para conseguir una opacidad óptima.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto.
Ficha de Datos de Seguridad: Consultar la versión más reciente.
CÓDIGO LER: 08 01 11
TIPO DE RESIDUO: PELIGROSO

Almacenamiento y uso responsable

La estabilidad de la pintura depende de unas condiciones adecuadas de almacenamiento. Debe conservarse en su envase original, entre 10 °C y 30 °C, en un lugar fresco y seco, protegido de heladas y de la luz solar directa.
En pinturas con más de 36 meses de antigüedad, se recomienda comprobar, tras su homogeneización, que no presentan grumos, alteraciones de viscosidad, posos duros, malos olores, piel superficial u otros defectos que impidan su correcta aplicación.
No debe utilizarse pintura que presente estas anomalías, ya que puede provocar problemas de adherencia, craquelados y otros defectos superficiales.

Partida arancelaria

Código TARIC: 3209 10 00

Nota

La información técnica contenida en este documento se proporciona de buena fe, basada en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en condiciones normales. Sin embargo, los datos pueden sufrir variaciones, especialmente en caso de tintado del material o uso de colores intensos, donde parámetros como la densidad o los sólidos en volumen, podrían verse afectados sin comprometer las prestaciones del producto. Se recomienda al usuario verificar la idoneidad del producto para su aplicación específica y solicitar para su consulta la ficha de seguridad del color correspondiente a través de su distribuidor.

EUPINCA, S.A
C/Londres, 13 Pol. Industrial Cabezo Beaza
30353 Cartagena, Murcia.
T: +34 968 089 000
info@grupotkrom.com